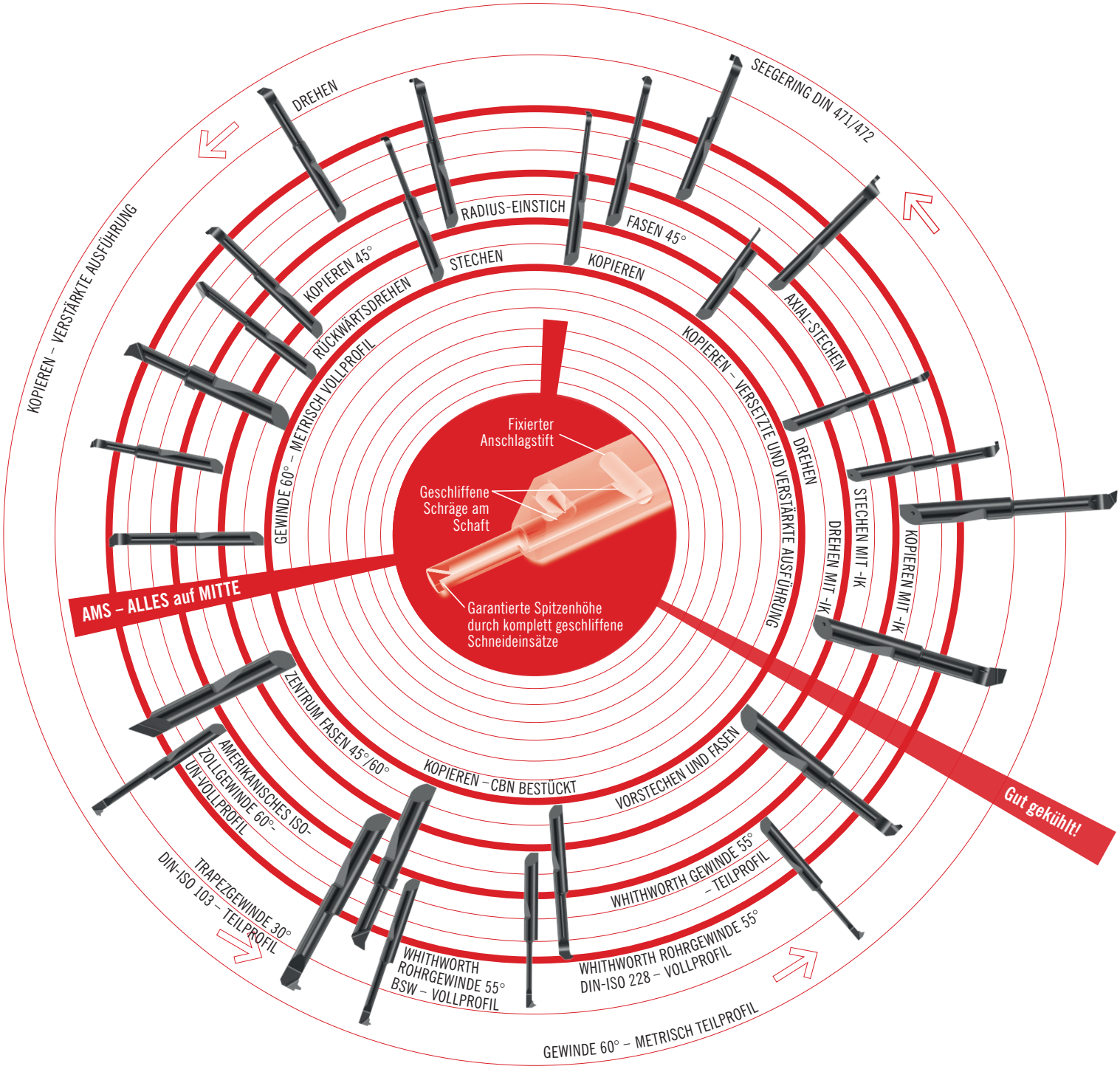
SEEGERING DIN 471/472
DREHEN
RADIUS-EINSTICH
FASEN 45°
KOPIEREN
STECHEN
KOPIEREN 45°
RÜCKWÄRTSDREHEN
GEWINDE 60° – METRISCH VOLLPROFIL
KOPIEREN – VERSTÄRKTE AUSFÜHRUNG
AXIAL-STECHEN
KOPIEREN – VERSETZTE UND VERSTÄRKTE AUSFÜHRUNG
DREHEN
STECHEN MIT -IK
DREHEN MIT -IK
KOPIEREN MIT -IK
Fixierter Anschlagstift
Geschliffene Schräge am Schaft
Garantierte Spitzenhöhe durch komplett geschliffene Schneideinsätze
AMS – ALLES auf MITTE
Gut gekühlt!
ZENTRUM FASEN 45°/60°
KOPIEREN – CBN BESTÜCKT
VORSTECHEN UND FASEN
AMERIKANISCHES ISO-ZOLLGEWINDE 60°-UN-VOLLPROFIL
TRAPEZGEWINDE 30° DIN-ISO 103 – TEILPROFIL
WHITHWORTH GEWINDE 55° – TEILPROFIL
WHITHWORTH ROHRGEWINDE 55° BSW – VOLLPROFIL
WHITHWORTH ROHRGEWINDE 55° DIN-ISO 228 – VOLLPROFIL
GEWINDE 60° – METRISCH TEILPROFIL